



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 60056746 A

(43) Date of publication of application: 02.04.1985

(51) Int. Cl B65H 3/06

B65H 3/52, G03B 27/14, G03G 15/00

(21) Application number: 58166235

(22) Date of filing: 08.09.1983

(54) SHEET FEEDER

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent multi-feed at a separation and feed portion by providing a sheed feeder of a recording apparatus or a printer with a pivotal separation plate in such a manner as to freely incline, and changing the angle of inclination corresponding to the quality of a sheet to take out sheets from a sheet feed cassette sheet by sheet.

CONSTITUTION: The surface of a separation plate 12 for a sheet P is integral with a friction member 12A, and the plate can be turned by a shaft 13. The upper surface of the friction member 12A is brought into contact with the lower surface of the sheet P separated and transported by a sheet feed roller 1 at the time of feeding a sheet. An elastic member 14 is mounted on the back of the separation plate 12 and capable of contacting a stopper 15. Accordingly, when the uppermost sheet P is drawn out by friction between the roller 1 and the sheet P to dash against the friction member 12A of the separation plate 12 surface having an angle of 0, and feed same, the sheets P are carried out sheet by sheet to a sheet feed guide. If the sheets are multi-fed,

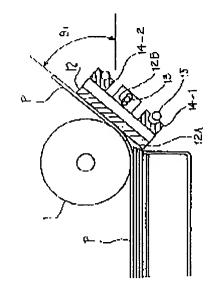
(71) Applicant: KONISHIROKU PHOTO IND CO

LTD

(72) Inventor: ITO TAKASHI

an elastic member 14-1 is deformed to increase the angle of inclination of the separation plate 12 so that the leading and portion of the multi-fed sheet is caught on the separation plate 12, while the uppermost sheet is slided and fed out.

COPYRIGHT: (C)1985, JPO& Japio



⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

母 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-56746

◎発明の名称 給紙装置

②符 顧 昭58-166235

❷出 関 昭58(1983)9月8日

母弟 明 者 伊 藤 丘 八王子市石川町2970番地 小西六写真工業株式会社内

砂出 顧 人 小西六写真工業株式会 東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

社

砂代 理 人 桑 原 義 美

4 A 4

1. 発明の名称

给 紅 茲 登

- 2. 特許請求の範囲
 - (1) 殺暦された多数枚の用紙を収録車とこれに 対向して配置されたさばき根とによりその最 上部より順次送り出す形式の給紙装置におい て、顔配さばき根を揺動可能となったことを 軽数とする給紙装置。
- (2) 約記さばき板を回転軸を中心とし限定された角度範囲で揺動可能となしたことを特徴と する乾砕間求の範囲第1項記載の給紙載盤。
- 3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本籍明は、 惣写機 , ファクシミリ , コンピュータ出力による ブリンタ 等の各種記録 装配や印刷機 等において、 破層状に収容された多数枚の原稿 あるいは 祖写 , 記録 , 印刷に供せられる シート等を 1 枚ずつ取り出して搬送する給紙 装置に関するものである。

従來技術

使来より被写機・印刷機等において、自肠的に 用紙を供給するためには、多数枚積額された用紙 をエアーによる吸引、ゴムローラによる原境力、 又はその飲用等を利用し1枚ずつ供給するような 方法がとられている。このようなエアー吸引や、 エアー吸引とゴムローラの原線力との強用などの 方法は、主に高速給紙を目的とする印刷機に利用 されているが、装置が複雑且つ大型化し、更にそ の作動時には顕音なども比較的大きく、コスト高 になる等の欠点がある。

一方、ゴムローラの即換力を利用する方法は、 被写機など比較的低速簡易な被写装匠に利用を でいるが、その性能は、相手の用紙の改とにを を或いは曲げ強さ(スティフネス)などに左右さ れ、相手の用紙に関連して、複数枚を同時にに合っ してしまういわゆる或送(ダブルフィード)と する事故や、用紙の左右を均一に送らないとった。 紙や、あるいは用紙を全く給送しないノーフィードと称する事故を起すことが多い。従って安定 た給送性能を得るためには、用紙の種類 (質) を設定して使用しなくてはならず、改良の余絶が現されている。

従来、配子写真後写機等に用いられる給紙装配としては、例えば特公昭 65-21696 号公譲に示されたような構造の給紙装置が知られている。

第1図および第2図は上配給粧袋壁の要形を示す斜視図および断面図である。

 づつ繰出されることになる。しかしながら、とのような構造では、用紙の食送を完全に防止することはできない。 ・

ここで、放配給紙ローラによる分能メカニズム について説明する。第2回において、固定位置に おいて軸回転する給紙ローラ1の周面に対し、さ ばき仮2と給紙トレー3がそれぞれ独立して押任 している。ここで

N.: 給紅トレー3が用紙Pを介して鉛紙ロール 1の周囲に圧接する物圧力。

Na:さばき板2が給紙ロール1の周面に圧接する押圧力、

Ai:用版Pと給低ロール1との母換係数、

4g:用紙Pとさばき板2との母類係数、

43: 検層された用紙と用紙との密線係数、

R:給送抵抗、

とすると、用紙の給送条件は次式で与えられる (第3図参照)。

 p1・N1 > B
(1)

 また、さばき仮領域での給送条件は、

Д. · N. > Д. · N. (第 4 図 参照)(2)

「Д. · N. > Д. · N. (第 5 図 参照)(3)

で与えられる。従って上配(2)、(3)式より単額には

谷 容 鎖 偽 数 を 次式に示すように 設定すればよい。

$\mu_1 > \mu_2 > \mu_2$

銀6図に示すように、3枚以上の用紙が始送された場合には、中間に挟まれた用紙は上下層からル。N。の力を逆力向に受けるため、理論的には用紙間のずれは生じないことになる。しかし実際には用紙間の単線係数は一定ではなく、また1枚の用紙のうちでも場所によって若干異なっているとみられるので、やはり用紙の意思の可能性がある。

そして、 紙の分離能力は上配のように、 摩擦係 数の関係のみではなく、 直進する紙の先端とこれ が当袋するさばき板とのなす角度にも依存する。

従って第7日に示すように、好きしくは給送された複数枚の用紙Pが必ずさばき収2に無触するように、さばき返の形状等を考慮する必要がある。

上記収送の可能性は、用紙の程標(厚さ,表面

根さ、コンの強さ、弾性等)が現境阻極町に大きく依存する。これらすべての条件を考慮して、さばき板と用無逃入方向とのなす角のを決めることは困難であった。即ち、角度のが小さければ、重送し易く、のが大きいと給送抵抗が増し、浮類紙は抵折れ等を発生しやすい。

上述の給紙ローラとさばき板による分離メカニズムに示すように、給紙ローラにより用紙が返送して繰出された場合には、一定角度に数定したさばき板では引続き用紙の登送又はノーブィードを発生し、給送不良による面像形成不良やジャム等のトラブルを起す。

発明の目的

以上述べたような従来の給低不負弱生に強み、本発明は記録無又は原宿等のシート状用紙を殺局状に収納したスタック部例を試験無力セットから動配用紙を1枚ずつ自動的に取り出し給送する分離給出部における給出不良、勢に重送防止を目的とするものである。

発明の群成

上記目的は、疑問された多数枚の用紙を摩擦率とこれに対向して配置されたさばき根とによりその最上部より風水送り出す形式の給紙袋置において、創記さばき根を揺動可能となし、更に酸揺動角度をストッパにより限定した角度範囲で揺動可能となしたことを特徴とする給紙袋壁により達成される。

夹桩例

以下、4年8日,4年9回について本発明の給紙を 位の実施例を説明する。

第8図は用紙Pが1枚だけ送られた場合、又は 電子の用紙が送られた場合の給紙を置の要型を示 す断面図である。図において、さばき板12の要図 は取扱部材12 Aが一体に形成されていて、軸13 に よって回版可能となっている。 翻記取鉄部材12 A は辺度の砂璃抵抗(μ)と耐撃耗性を有するもので、 例えばポリクレクンゴム、クロロブレン等の合成 ゴムまたは天然ゴムあるいはこれらのタミネート 材が好であり、その要面は短面または最小凹凸 をつけておいてもよい。 前配摩鎔部材12 Aの上面

次に似乎の用紙やコシの強い用紙が鈴送された 過合や、給紙ローラ1により多数枚の用紙が給送 (盤送)された場合は、第9図に示すように、上 配各用紙の先%の圧力によって、さばき板12の下 始は右方に押圧されて、弾性部材14-1は第9図 のように変形し、軸13を中心にして反時計方向に 揺動し、傾斜角度は大きくなりもとなる。このよ うな状態において、盤送された用紙 P は、給送ロ ー91に挾圧されながら急傾斜 (0g)をなす詩配さ ばき根12の摩擦部材12Aに突き当り停止するため、 摩捺部材12mと用紙間の摩擦保数4mにより、重送 された用紙の1枚1枚の先媼部はひっかかり、単 線部材12人と給紙ローヲ1の圧換位配へ容易に過 入できない。これに対して給紅ロータ1と用紙と . の摩擦係数点は用紙間の摩擦係数点より大である から、用紙の最上層の1枚だけは宜送状の用紙上 をすべって前配圧接位位へ給送され、給送ローラ 1 とさばき板12との圧接力によって摩擦部材12 A 上を滑って排出される。以上のように重選は防止・ され、排出された1枚の用紙は鈴紙ガイド板およ

は、給鮮時には初配給紙ロータ1によって分離線 送された用紙Pの下面に接する。

またさばき板12の背面には弾性部材14が取り付けられていて、所定位配に固定数母されているストッパ15 に当扱可能である。この状態におけるさばき板12の拾紙節とのなす角度をもとする。

本発明は以上のように構成されているから、用 証収容部例とば給低カセット内に積層された用紙 の母上位配の用紙Pを給紙ローラ1の駆動回転に よって結紙ローラ1と用紙Pの皮線で繰出し、角 変もをなすが配さばき板12の表面の皮線部材12 A に突当てて送り込み、鉄摩線部材12 Aによる抑止 力で2枚以上の望ね合わされた状態の用紙であっ ても、確実に分離されて、1枚ずつ送り出された 給紙ガイド(不図示)の方向へ強出される。

このように給紙ローラ1によって用紙Pが1枚だけ送られた場合や、選手用紙が複数枚送られた場合でも、さば含板12の角度のは小さく、そのまま容易に分離されて給送され重送は防止される。また、紙折れやしわ等を発生することはない。

び第2 給紙ロータ (何れも不図示)の方向へ進行 し、所定の画像記録を達成する。

さばき板12はその長孔12 B でピン13に支持されている。そして、始紙ローラ 1 とさばき板12との 圧力は弾性部材14 - 1 , 14 - 2 により破役される。

なお、図示の実施例ではさばき板の网络に設けた弾性部材により、紙質により、その角度が変るようにしたが、本発明はこれらに取られるものではなく、さばき板にばねをかけて、この付勢力で角度を変えるようにしてもよいし、ばねと図示の 弾性部材を併用してもよい。

発明の効果

本発明の絵紙袋置によれば、揺動可能なさばき板が傾斜自在となっているから1枚の用紙または若干枚の奪手の用紙が給紙ローラによって給紙カセットより繰出された場合にも、あるいは摩手の用紙又は多数枚の用紙が繰出された場合にも、さばき板がこれらの用紙の繰出しに応じて自在に傾斜角度を変えて常に1枚の用紙のみがさばき板上から挙出され、置送やノーフィードのトラブルは

殆んと哲無とすることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1日はよび終2回は従来の給紙装配の費即を示す斜視図および断面図、第3回ないし第7回 は総成ローラによる分離メカニズムを説明する図、 88回および第9回は本発明の給紙製配の更施例 を示す断面図である。

1 ……給紙ローラ

12 ……さばき板

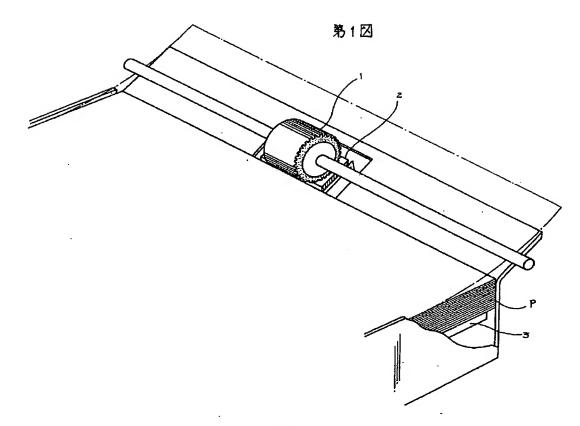
12 A … 摩擦部材

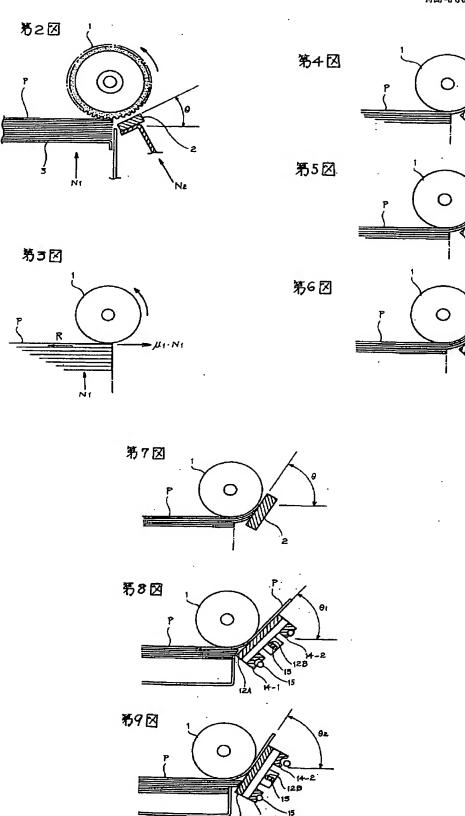
13 … … 回 転軸

15 … … ストッパ

P … … 用 紙

代理人 桑 原 義 美





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.